

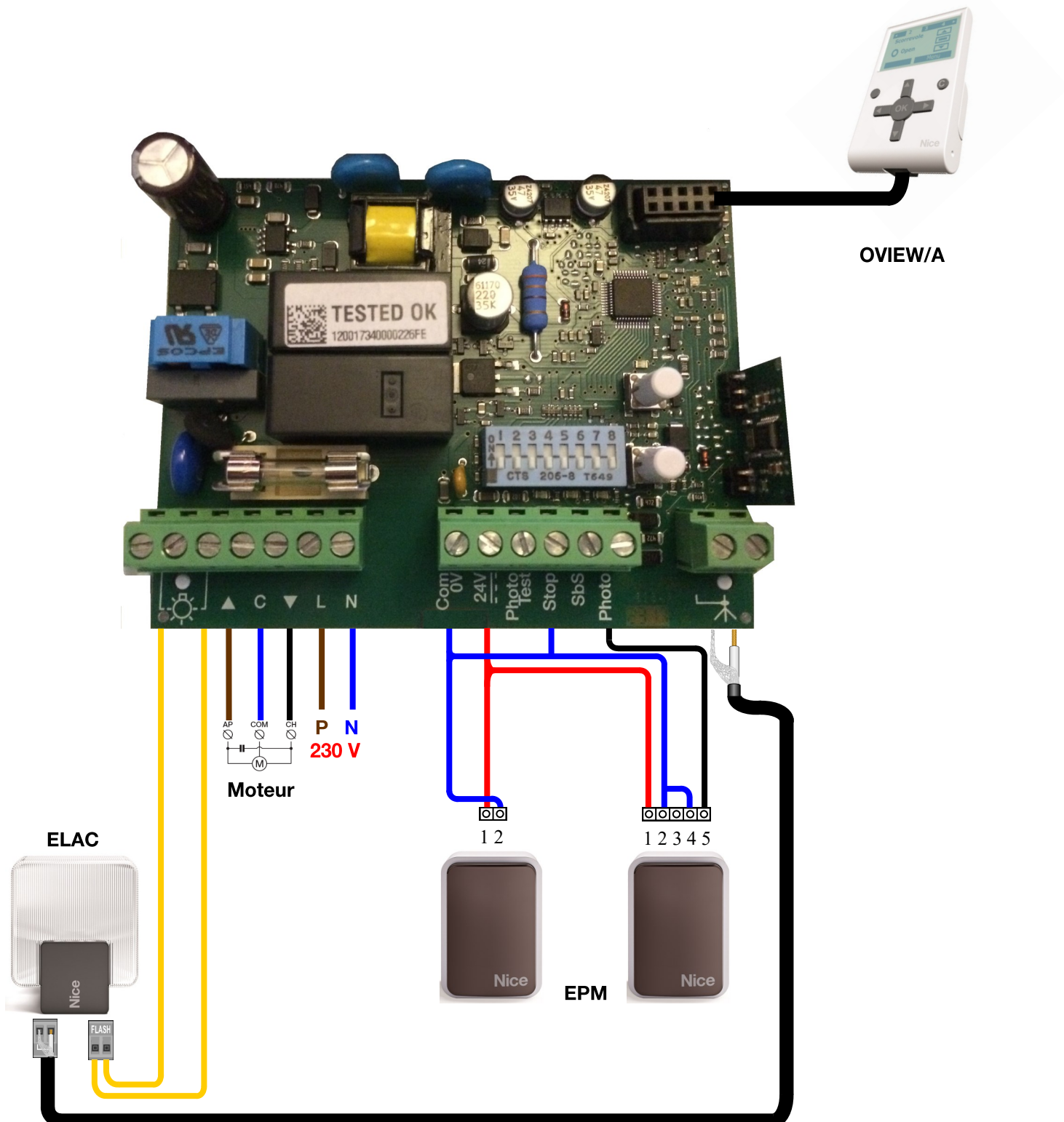


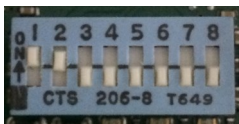
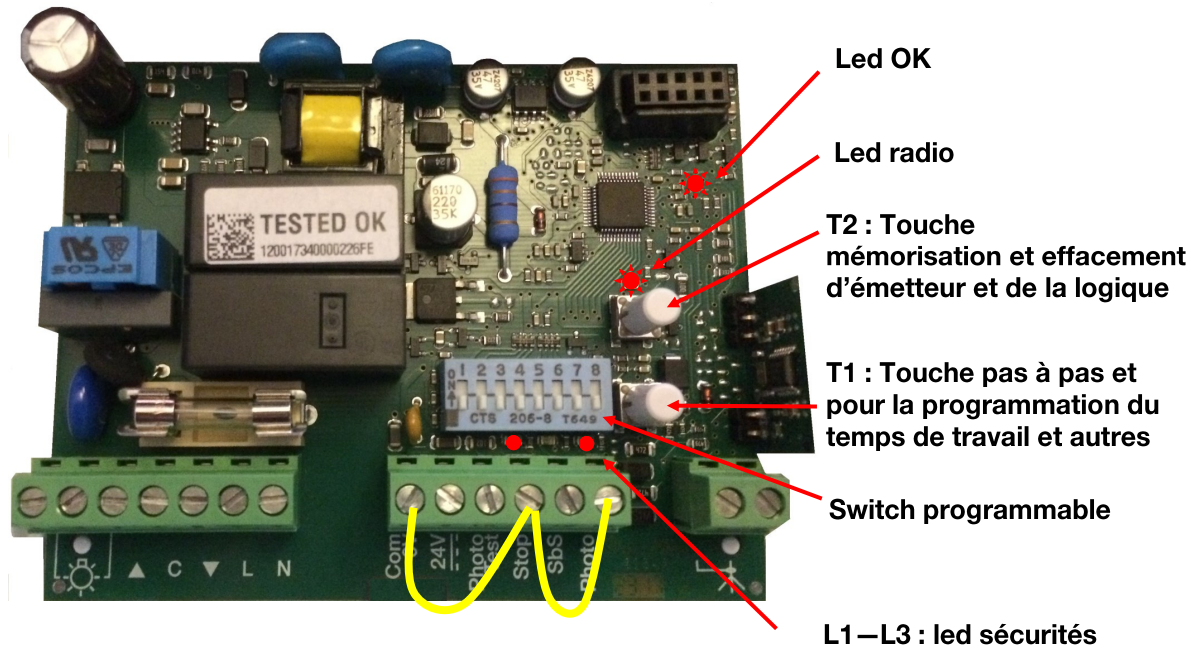
# Logique de commande MC200

## Logique de commande MC200 :

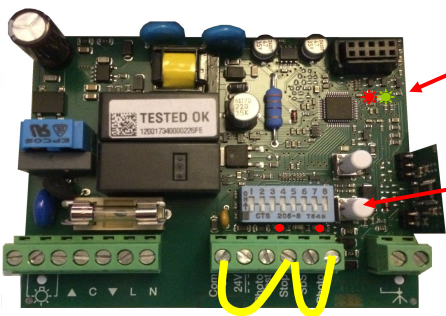
**MC200** : logique de commande avec récepteur intégré pour moteurs 230V destinée à l'automatisation d'un volet, porte de garage enroulable, store ou applications équivalentes. Compatible avec les moteurs de la concurrence.

## Schéma de raccordement des accessoires :






Mettre les switches 1 et 2 sur ON



La led **Ok** clignote vert/rouge. (signale le changement de configuration des dip-switch).

Mémorisation nouvelle configuration: appuyer et rester maintenu sur le bouton **T1** jusqu'à ce que la Led **Ok** soit verte fixe, relâcher.

 Les leds **L1** et **L3** doivent être allumées (confirmation sécurités correctement câblées). La led **OK** clignote une fois par seconde.

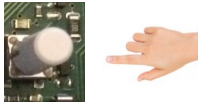



**Mémorisation d'un émetteur en Mode II avec la fonction Pas à Pas :**

Presser la touche **T2** sur l'armoire un nombre de fois égal à la fonction désirée. (1x **montée**, 2x **stop**, 3x **descente**, 4x **Pas à pas**)

La Led **radio** émet un nombre de clignotement correspondant à la fonction désirée.

Dans les 10s qui suivent, presser pendant au moins 5s. la touche désirée de l'émetteur à mémoriser.

Mémorisation correctement effectuée, la Led **radio** clignote **trois** fois.

	Appuyer 4 fois la touche <b>T2</b>
	La led clignote 4 fois ***
	Appuyer sur la touche pendant 5s
	La led clignote 3 fois ***

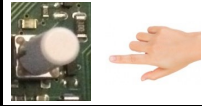


**Nota :** S'il y a d'autres émetteurs à mémoriser, répéter le point 3 dans les 10 secondes qui suivent. La phase de mémorisation prend fin au bout de 10 secondes lorsque la led s'éteint.

## Effacement des émetteurs mémorisés :

Presser et maintenir enfoncée la touche **T2** sur l'armoire.

Attendre que la **led radio** s'allume, s'éteigne, clignote trois fois (relâcher la touche du récepteur exactement durant le troisième clignotement).

Effacement correctement effectué, la Led **radio** clignote **cinq** fois.

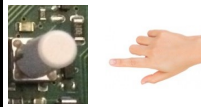
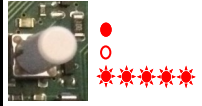
	Presser et maintenir la touche <b>T2</b>
	Led s'allume, s'éteint et clignote 3 fois
	La Led clignote 5 fois

## Effacement complet de l'armoire MC200 :

Presser et maintenir enfoncée la touche **T2** sur l'armoire.

Attendre que la led **radio** s'allume, s'éteigne, clignote cinq fois (relâcher la touche du récepteur exactement durant le cinquième clignotement).

Effacement correctement effectué, la Led **radio** clignote **cinq** fois.

	Presser et maintenir la touche <b>T2</b>
	Led s'allume, s'éteint et clignote 5 fois
	La Led clignote 5 fois

## Programmation du temps de fonctionnement et temps de pause :

Le temps de fonctionnement est le temps durant lequel l'armoire alimente le moteur pour lui permettre de réaliser son cycle de travail.

Ce temps est programmable de 5 à 120s, par défaut il est réglé sur **120s**.

Le temps de pause est le temps durant lequel la porte reste ouverte avant que la fermeture automatique s'active.

Ce temps est programmable de 5s à 120s.

Pour que cette fonction soit active, **il est impératif de lever le dip-switch 8.**



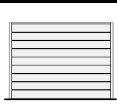

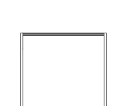
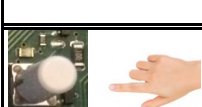

Porte en position fermée.

Presser et maintenir la touche **T1**, le moteur commence son cycle d'ouverture.

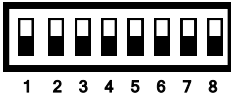
Relâcher **T1**, **5s** après la fin de l'ouverture totale (temps de fonctionnement programmé).

Dans les **2s** qui suivent, appuyer et maintenir **T1** (début réglage temps de pause), relâcher après le temps de pause souhaité (Ex : 10s)

La porte se ferme.

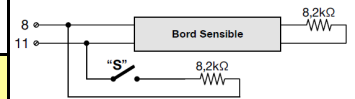
	Porte <b>fermée</b>
	Presser et maintenir la touche <b>T1</b>
	Relâcher <b>T1</b> 5s après l'ouverture de la porte
	Appuyer <b>T1</b> Relâcher
	Fermeture Porte

## Fonctions programmables :

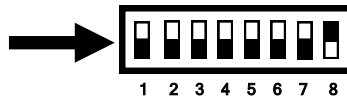


### DIP - SWITCH

Switch	Position	Fonctions programmable
Switch 1-2	OFF - OFF	Active l'entrée STOP pour la connexion d'un palpeur résistif 8.2kΩ sans le contact « S » qui désactive l'inversion. (voir ci-contre)
	OFF - ON	Active l'entrée STOP pour la connexion d'un palpeur résistif 8.2kΩ avec le contact « S » qui désactive l'inversion. (voir ci-contre)
	ON - OFF	Active l'entrée STOP pour la connexion d'un contact NO
	ON - ON	Active l'entrée STOP pour la connexion d'un contact NF
Switch 3	ON	Active l'entrée STOP pour fonction stop sans brève inversion
Switch 4	ON	Active l'entrée Photo en entrée Fermeture
Switch 5	ON	Active la commande : ouvre / stop / ouvre...
Switch 6	ON	Active la fonction usage collectif
Switch 7	ON	Active la fonction photo test
Switch 8	ON	Active le temps pause pour la refermeture automatique

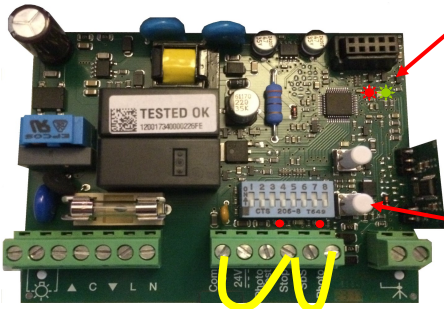


Ex : activer le temps de pause.



## Mémorisation des configurations des dip-switch :

Après avoir configuré ou modifié les dip-switch, il est impératif de mémoriser la nouvelle configuration.



La led **Ok** clignote en vert/rouge. Elle signale le changement de configuration des dip-switch.

Appuyer et rester maintenu sur **T1** jusqu'à ce que la Led **Ok** soit verte fixe, puis relâcher.

Mémorisation effectuée, la led **Ok** clignote une fois par seconde.

## Câblage d'un palpeur résistif et d'un parachute sur une MC200 :

